



시험성적서

1. 성적서 번호 : CT20-017498K
2. 의뢰자
 - 업체명 : 삼화페인트공업(주)
 - 주소 : 경기도 안산시 단원구 별망로 178 (성곡동)
3. 시험기간 : 2020년 02월 06일 ~ 2020년 03월 25일
4. 시험성적서의 용도 : 품질관리
5. 시료명 : 그린방수마스터중도
6. 시험방법
 - (1) KS F 3211:2015

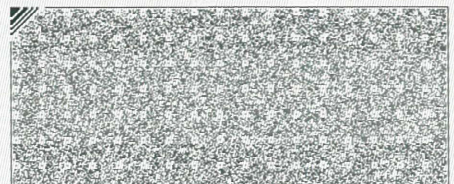
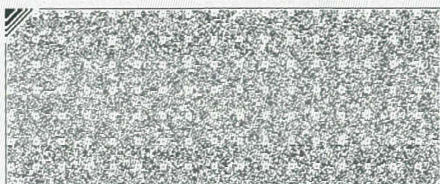


확인	작성자 성명	홍성록		기술책임자 성명	신홍철	
비고 : 1. 이 성적서는 KS Q ISO/IEC 17025 및 KOLAS 인정과 관련이 없으며, 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명에 한정된 결과로서 전체제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다. 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다. 3. 이 성적서의 일부만을 발췌하여 사용한 결과는 보증할 수 없습니다. 4. 이 성적서의 진위여부는 홈페이지(www.kcl.re.kr)에서 확인 가능합니다.						

2020년 03월 25일
한국건설생활환경시험연구원



결과문의 : 28115 충청북도 청주시 청원구 오창읍 양청3길 73 ☎ (043)210-8948



시험성적서

성적서번호 : CT20-017498K

7. 시험결과

1) 그린방수마스터중도

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비 고	시험장소
인장성능-인장강도	N/mm ²	(1)	2.9	(20 ± 2) °C (65 ± 20) % R.H.	A
인장성능-파단시 신장률	%	(1)	1 044		
인장성능-항장적	N/mm	(1)	600.9		
인열강도	N/mm	(1)	21.4		
온도 의존성-인장강도비(-20 °C)	%	(1)	326		
온도 의존성-인장강도비(60 °C)	%	(1)	60		
온도 의존성-파단시 물림부 사이의 신장률(-20 °C)	%	(1)	450		
온도 의존성-파단시 물림부 사이의 신장률(20 °C)	%	(1)	427		
온도 의존성-파단시 물림부 사이의 신장률(60 °C)	%	(1)	277		
가열 신축 성상-신축률	%	(1)	-0.7		
열화처리 후 인장성능-인장강도비(가열 처리)	%	(1)	95		
열화처리 후 인장성능-파단시 신장률(가열 처리)	%	(1)	1 110		
열화처리 후 인장성능-인장강도비(알칼리 처리)	%	(1)	98		
열화처리 후 인장성능-파단시 신장률(알칼리 처리)	%	(1)	977		
신장시의 열화성상 - 가열 처리	-	(1)	갈라진 잔금 및 뚜렷한 변형 없음		
부착성능-무처리	N/mm ²	(1)	1.1		
부착성능-냉온반복처리 후	N/mm ²	(1)	1.0		
부착성능-냉온반복처리 후 도막상태	-	(1)	도막의 들뜸 및 박리 부분 없음		
내피로성능	-	(1)	구멍 뚫림, 찢김, 파단이 없음		

※ 의뢰자가 제시한 시험편의 시험결과임.

※ 시험장소

A : 충청북도 청주시 청원구 오창읍 양청3길 73

----- 끝 -----

